



## Municipalidad Provincial de Puno

"Año de la Esperanza y el Fortalecimiento de la Democracia"

### RESOLUCIÓN DE ALCALDÍA N° 1318-2026-MPP/A

Puno, 09 de octubre del 2026

#### EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO

##### VISTOS Y CONSIDERANDO:

Que, de conformidad con lo establecido en el artículo 194° de la Constitución Política del Estado, concordante con el artículo II del Título Preliminar de la Ley N° 27972 - Ley Orgánica de Municipalidades y demás normas conexas, *"las municipalidades son órganos de gobierno local con personería jurídica de derecho público y tienen autonomía política, administrativa, económica en los asuntos de su competencia"*.

Que, es política de la Municipalidad Provincial de Puno, reconocer y saludar a las Instituciones, Organizaciones y Personalidades Ilustres; por tanto, es necesario expresar un merecido reconocimiento, saludo y felicitación a la **ASOCIACIÓN CIVIL TURÍSTICO "BARRIO PORTEÑO"**, al conmemora su 74° aniversario de creación institucional, este 12 de octubre del 2026, fundado el 08 de octubre de 1952, al tiempo reconocer y saludar a la **Junta Directiva del Barrio: GESTIÓN JUNIO 2026 - JUNIO DEL 2028**.

Por lo que, en uso de las facultades conferidas por el artículo 194° de la Constitución Política del Estado y de la Ley N° 27972, Ley Orgánica de Municipalidades;

**SE RESUELVE: ARTÍCULO PRIMERO:** EXPRESAR, a nombre de la Municipalidad Provincial de Puno, nuestro **RECONOCIMIENTO, SALUDO Y FELICITACIÓN**, a la:

**Junta Directiva de la Asociación Civil Turístico**

**"Barrio Porteño" - Período 2026-2028 - Puno**

|                                  |                                          |
|----------------------------------|------------------------------------------|
| Jesús Maximiano Choque Álvarez   | Presidente                               |
| Luz Marina Ochocalla Aza         | Vicepresidente                           |
| Roxana Garambel Apaza            | Secretaría de Defensa                    |
| Doris Lazarinos de Román         | Secretaría de Organización               |
| Jorge Dionicio Quispe Oña        | Secretario de Actas y Archivos           |
| Nieves Marisol Vilca Flores      | Secretario de Economía                   |
| Felicia Roque Callapani          | Secretaría de prensa y propaganda        |
| Francisca Cari Calsin            | Secret. de Educación Cultura y Deporte   |
| Efrain Flavio Bonifacio Castillo | Secretario de asuntos barriales          |
| Viviana Carmen Tola Quispe       | Secretaría de Asuntos Femeninos          |
| Julia Garambel Choque            | Secretaría de Bienestar Social y Turismo |
| Freddy Raul Coila Choque         | Fiscal                                   |
| Demetria Cotohuanca de Paredes   | Vocal                                    |

**ARTICULO SEGUNDO.- ENTREGAR** a la **ASOCIACIÓN CIVIL TURÍSTICO "BARRIO PORTEÑO" - PUNO**, la presente Resolución de Alcaldía en acto público, distinción que otorga la Municipalidad Provincial de Puno.

**ARTÍCULO TERCERO.- DISPONER**, que el presente reconocimiento sea inscrito en el Registro de Honor de la Municipalidad Provincial de Puno.

**ARTÍCULO CUARTO.- DISPONER**, la publicación en el portal web de la Municipalidad Provincial de Puno <https://portal.munipuno.gob.pe/>.

**REGÍSTRESE Y COMUNÍQUESE.**